



# COMUNE DI DELLO

Via Roma, 65 - CAP 25020 DELLO  
C.F. 88000590179 - P. IVA 00727090987  
TEL. (030) 9718012 - pec: protocollo@pec.comune.dello.bs.it  
[www.comune.dello.bs.it](http://www.comune.dello.bs.it)

PROVINCIA DI BRESCIA

## AVVISO ALLE FAMIGLIE

### INDICAZIONI CIRCA IL SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO DELLA SCUOLA PRIMARIA DI QUINZANELLO E DELLA SECONDARIA I GRADO IN CASO DI SCIOPERO DEL PERSONALE SCOLASTICO

Gentili famiglie, la presente per avvisare che, in caso di sciopero del personale scolastico, verrà garantito **SOLO** il trasporto del ritorno scuola/casa.

Si richiede la vostra fattiva collaborazione nel ricordare che quanto comunicato ha valenza per tutto l'anno scolastico.

L'Assessorato alla Pubblica Istruzione