

**ORIGINALE**



**COMUNE DI DELLO**  
**PROVINCIA DI BRESCIA**

Codice ente 10316	Protocollo n.
DELIBERAZIONE N. 16 in data: 17/05/2022	

**VERBALE DI DELIBERAZIONE**  
**DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**ADUNANZA ORDINARIA DI PRIMA CONVOCAZIONE - SEDUTA PUBBLICA**

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.**

L'anno duemilaventidue addì diciassette del mese di Maggio alle ore 20:00 nella sala delle adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge comunale e provinciale, vennero oggi convocati a seduta i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

N.	COGNOME E NOME	P	A	N.	COGNOME E NOME	P	A
1	CANINI RICCARDO	SI		8	GANDINI FABIO	SI	
2	CAVALLI ROSSELLA	SI		9	BOLDRINI AMBRA	SI	
3	CONTESSA GIUSEPPE	SI		10	CRISTINI MATTEO	SI	
4	COLOSSI MARCELLO		SI	11	TOMASONI GIUSEPPE	SI	
5	PINSI MARIA ASSUNTA	SI		12	FORZANINI ELISABETH	SI	
6	SIMONELLI ALBERTO	SI		13	GASPARI GIOVANNI	SI	
7	BARILARI MARCELLO	SI					

Totale presenti 12

Totale assenti 1

Assiste il Segretario Comunale Sig. Dott. Domenico Siciliano il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. Riccardo Canini assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.



## **COMUNE DI DELLO**

### **PROVINCIA DI BRESCIA**

#### **PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Oggetto :      APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.

---

#### **PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica espresso ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

Dello, li 28/04/2022



Il Responsabile dell'Area  
rag. Fausto Facchetti

---



## **COMUNE DI DELLO**

### **PROVINCIA DI BRESCIA**

#### **PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Oggetto :      APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.

---

#### **ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA**

Ai sensi dell'art.151, 4° comma del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, il sottoscritto, responsabile del servizio finanziario di questo Comune,

#### **ATTESTA**

Che l'atto in oggetto non comporta impegno di spesa ed è assicurata la relativa copertura finanziaria.

Dello, li 28/04/2022



Il Responsabile del Servizio  
Rag. Fausto Facchetti

---

## IL CONSIGLIO COMUNALE

Relazione il Sindaco Riccardo Canini che fa osservare che le aliquote TARI sono conseguenza del PEF approvato al punto precedente e vengono calcolate in funzione di questo. Nel 2022, a seguito di tutte le modifiche che ARERA ha introdotto e all'aggiornamento dei costi dei vecchi contratti scaduti, vi sarà un aumento medio pari al 5,17%, che come detto risulta conforme a quanto indicato dall'autorità di Regolazione.

In assenza di interventi;

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 654, della Legge n. 27 dicembre 2013, n. 147, prescrive che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019 e s.m.i. ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
- la deliberazione n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021 “Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025”
- la determinazione n.2/DRIF/2021 del 04/11/2021 “Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025”

Richiamata la delibera del Consiglio Comunale adottata nella medesima seduta con cui è stato approvato, secondo le regole del nuovo metodo tariffario MTR-2 definito da ARERA, il Piano Economico Finanziario il quale espone per il 2022 un costo complessivo di euro 586.520,00;

Considerato che lo stesso verrà trasmesso ad ARERA per l'approvazione definitiva di competenza;

Tenuto conto che secondo quanto previsto dall'art. 7, comma 7.8, della deliberazione ARERA n. 363/2021, "fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dagli organi competenti ...";

Considerato che:

l'art. 1, c. 169, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296 prevede che gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento.

In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno;

- l'art. 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, prevede l'approvazione da parte del Consiglio comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e della quota variabile, con deliberazione da assumere, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l'anno medesimo;

- il decreto 24 dicembre 2021 del Ministero dell'Interno che ha previsto il differimento al 31 marzo 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022/2024 degli enti locali.

- l'art. 3, comma 5 sexiesdecies, del decreto legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito con modificazioni con la legge di conversione 25/02/2022, n. 15, che ha prorogato ulteriormente al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022/2024 degli enti locali.

- l'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58 dispone che: "A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze – Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360";

- l'art. 13 comma 15 ter del suddetto decreto in base al quale le rate scadenti prima del 1 dicembre sono calcolate sulla base delle tariffe dell'anno precedente (2021) mentre le rate scadenti successivamente al 1 dicembre sono calcolate, a saldo, sulla base delle tariffe deliberate per l'anno 2022, con eventuale conguaglio sulle prime rate;

- l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504;

- l'art. 19, comma 7, del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo

articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1° giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana;

- il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

Richiamato inoltre il D. Lgs. 3 settembre 2020 n.116 con cui sono state introdotte importanti modifiche al D. Lgs 3 aprile 2006 n.152 cosiddetto Testo Unico dell'Ambiente (TUA) ed in particolare:

- l'art. 183 con la definizione di "rifiuti urbani" uniformandola a quella comunitaria, facendo così venir meno i cosiddetti rifiuti assimilati;
- l'art.184 con la classificazione dei rifiuti ed in particolare con la parziale modifica dell'elenco dei rifiuti speciali;
- l'abrogazione della lett. g) del comma 2 dell'art.198 con il venir meno del potere dei comuni di regolamentare l'assimilazione per qualità e quantità dei rifiuti speciali;
- l'art.238 comma 10 con l'esclusione della corresponsione della componente tariffaria, rapportata alla quantità dei rifiuti conferiti, per le utenze non domestiche che producono rifiuti urbani e li conferiscono al di fuori del servizio pubblico;

Ritenuto, pertanto, di approvare le tariffe TARI relative all'anno 2022, suddivise tra utenze domestiche e utenze non domestiche, come dettagliatamente indicate nel seguente prospetto:

#### UTENZE DOMESTICHE

<i>OCCUPANTI</i>	<i>QUOTA FISSA AL MQ</i>		<i>OCCUPANTI</i>	<i>QUOTA VARIABILE</i>	
	<i>Residenti</i>	<i>Non Residenti</i>		<i>Residenti</i>	<i>Non Residenti</i>
1 Componente	0,14815	0,14815	1 Componente	72,15913	72,15913
2 Componenti	0,17408	0,17408	2 Componenti	129,88640	129,88640
3 Componenti	0,19445	0,19445	3 Componenti	144,31830	144,31830
4 Componenti	0,21112	0,21112	4 Componenti	180,39780	180,39780
5 Componenti	0,22778	0,22778	5 Componenti	223,69330	223,69330
6 o più	0,24075	0,24075	6 o più	245,34110	245,34110

#### UTENZE NON DOMESTICHE

<i>Cod.</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Fissa al mq.</i>	<i>Var. al mq.</i>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,26240	1,44832
2	Cinematografi e teatri	0,17902	0,98974
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,25014	1,38564
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,43161	2,37868
5	Scuole privati e oratori	0,18638	1,02273
6	Esposizioni, autosaloni	0,16676	0,93036
7	Alberghi con ristorante	0,80437	4,43734
8	Alberghi senza ristorante	0,49783	2,74488
9	Case di cura e riposo	0,61309	3,37172
10	Ospedali	0,52480	2,90654
11	Uffici, agenzie	0,52480	2,89664
12	Banche ed istituti di credito e studi professionali	0,52480	2,89664
13	Negozi abbigl., calzature, libreria, cartol., ferram. e altri ben	0,58856	2,68879
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	0,88284	4,87612
15	Neg. part: filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombr.,	0,40709	2,24671
16	Banchi di mercato beni durevoli	0,53461	2,93623
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, est	0,49047	2,95273
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraul., fabbro,	0,35314	2,23021
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,48556	2,95273
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,45123	2,48425
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,40218	2,21207

22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	2,24144	11,76801
23	Mense, birrerie, amburgherie	2,37877	13,12396
24	Bar, caffè, pasticceria	1,45179	7,40326
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi,	0,89265	4,47033
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	0,75532	4,15691
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	2,73191	15,06715
28	Ipermercati di generi misti	0,76513	4,22949
29	Banchi di mercato generi alimentari	1,71664	9,46852
30	Discoteche, night club	0,51009	2,85375

Ritenuto di stabilire le seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno di imposta 2022:

- prima rata: 30/09/2022
- seconda rata: 30/11/2022
- con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 30/09/2022;

Visto il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI), approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 24 del 27/07/2021;

Acquisiti sulla proposta della presente deliberazione, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 18/08/2000, n. 267, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e finanziaria;

Con voti favorevoli n. 8 (maggioranza) e n.4 astenuti (Cristini, Tomasoni, Forzanini e Gaspari) su n.12 consiglieri presenti e votanti

### DELIBERA

- 1) di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- 2) di approvare le seguenti tariffe della Tassa sui Rifiuti (TARI) relative all'anno 2022:

#### UTENZE DOMESTICHE

QUOTA FISSA AL MQ			QUOTA VARIABILE		
OCCUPANTI	Residenti	Non Residenti	OCCUPANTI	Residenti	Non Residenti
1 Componente	0,14815	0,14815	1 Componente	72,15913	72,15913
2 Componenti	0,17408	0,17408	2 Componenti	129,88640	129,88640
3 Componenti	0,19445	0,19445	3 Componenti	144,31830	144,31830
4 Componenti	0,21112	0,21112	4 Componenti	180,39780	180,39780
5 Componenti	0,22778	0,22778	5 Componenti	223,69330	223,69330
6 o più	0,24075	0,24075	6 o più	245,34110	245,34110

#### UTENZE NON DOMESTICHE

Cod.	Descrizione	Fissa al mq.	Var. al mq.
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,26240	1,44832
2	Cinematografi e teatri	0,17902	0,98974
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,25014	1,38564
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,43161	2,37868
5	Scuole privati e oratori	0,18638	1,02273
6	Esposizioni, autosaloni	0,16676	0,93036
7	Alberghi con ristorante	0,80437	4,43734
8	Alberghi senza ristorante	0,49783	2,74488
9	Case di cura e riposo	0,61309	3,37172
10	Ospedali	0,52480	2,90654
11	Uffici, agenzie	0,52480	2,89664
12	Banche ed istituti di credito e studi professionali	0,52480	2,89664
13	Negozi abbigl., calzature, libreria, cartol., ferram. e altri ben	0,58856	2,68879
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	0,88284	4,87612
15	Neg. part: filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombr.,	0,40709	2,24671
16	Banchi di mercato beni durevoli	0,53461	2,93623
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, est	0,49047	2,95273

18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraul., fabbro,	0,35314	2,23021
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,48556	2,95273
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,45123	2,48425
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,40218	2,21207
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	2,24144	11,76801
23	Mense, birrerie, amburgherie	2,37877	13,12396
24	Bar, caffè, pasticceria	1,45179	7,40326
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi,	0,89265	4,47033
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	0,75532	4,15691
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	2,73191	15,06715
28	Ipermercati di generi misti	0,76513	4,22949
29	Banchi di mercato generi alimentari	1,71664	9,46852
30	Discoteche, night club	0,51009	2,85375

- 3) di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal Piano Economico Finanziario;
- 4) di dare atto che alle tariffe TARI deve essere sommato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5%;
- 5) di stabilire le seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2022:
  - prima rata: 30/09/2022
  - seconda rata: 30/11/2022
  - con possibilità di versamento in unica soluzione entro il 30/09/2022
- 6) di provvedere ad inviare, nei termini di legge, esclusivamente per via telematica, la presente deliberazione mediante inserimento del testo nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del D. Lgs. 360/98;

Successivamente su proposta del Presidente e stante l'urgenza di provvedere

### **IL CONSIGLIO COMUNALE**

Con voti unanimi favorevoli

### **DELIBERA**

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – comma 4° - D. Lgs. 267/2000.



Letto, approvato e sottoscritto:

**IL PRESIDENTE**  
**Riccardo Canini**



**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**Dott. Domenico Siciliano**

Pubblicata all'albo pretorio di questo comune per 15 giorni consecutivi a partire da oggi.

**25 MAG 2022**  
Addì, .....



**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**Dott. Domenico Siciliano**

Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che la suesposta deliberazione è divenuta **ESECUTIVA** per decorrenza del termine, ai sensi dell'art.134 - comma 3 - e dell'art.124 - comma 1 - del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, a seguito di pubblicazione all'Albo Pretorio Comunale per 15 giorni consecutivi dal **25 MAG 2022** al **- 9 GIU 2022**.

Atto non soggetto a controllo.

Addì, ..... **- 9 GIU 2022**



**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
**Dott. Domenico Siciliano**